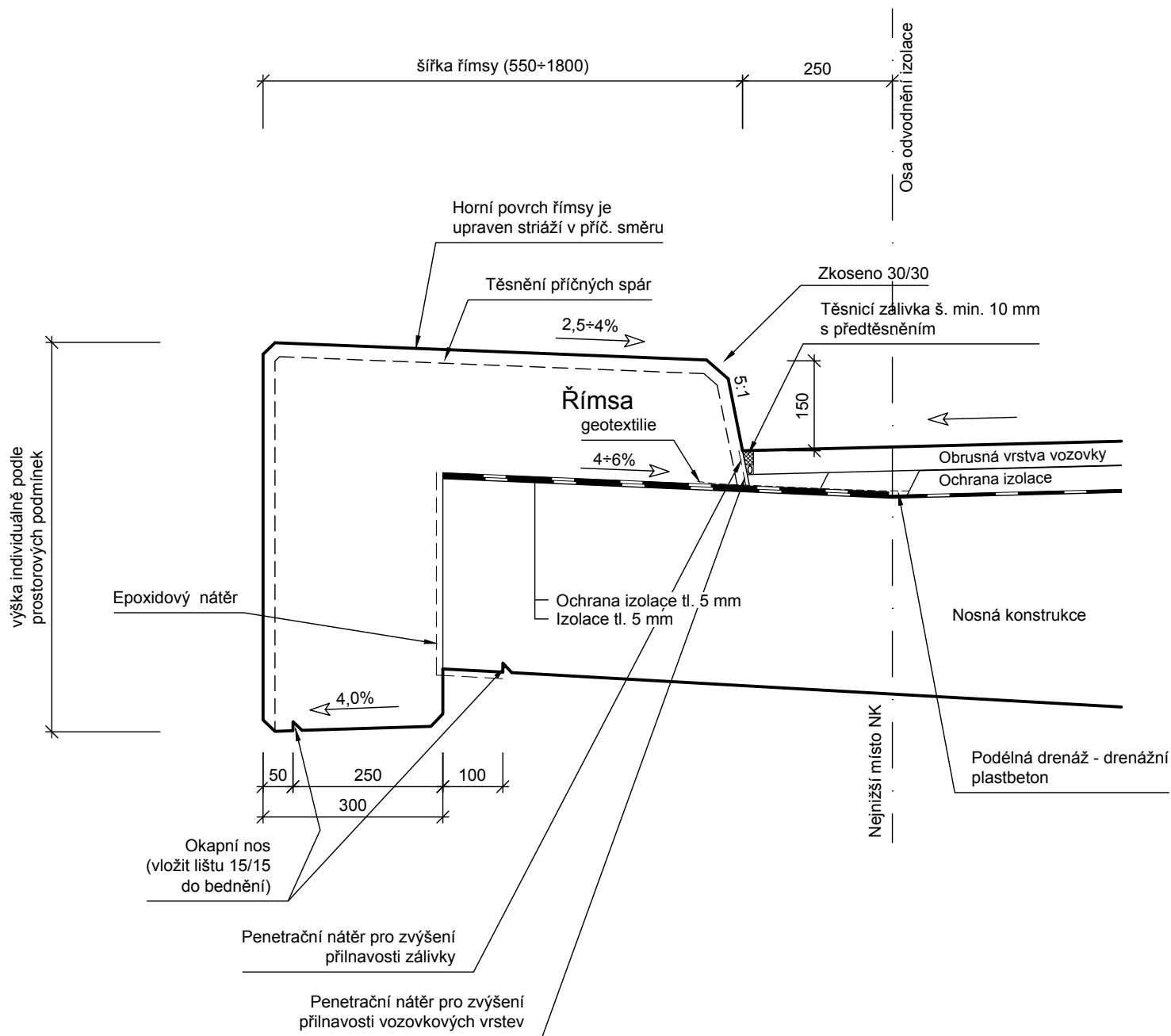


**PŘEHLED POUŽITÝCH SMĚRNÝCH DETAILŮ**

		ČÍSLO DETAILU	NÁZEV DETAILU
1	Římsy	1.2	ŘÍMSA MONOLITICKÁ - OZUB NK
		1.4	KOTVENÍ ŘÍMS DO VÝVRTU
5	Odvodnění	5.1a	ODVODNĚNÍ IZOLACE - část 1: uspořádání v místě odvodňovací trubičky
		5.1b	ODVODNĚNÍ IZOLACE - část 2: tvar prvků odvodnění
		5.3a	ODVODNĚNÍ RUBU OPĚRY-DRENÁŽ
7	Spár	7.1	ÚPRAVA DILATAČNÍCH SPÁR

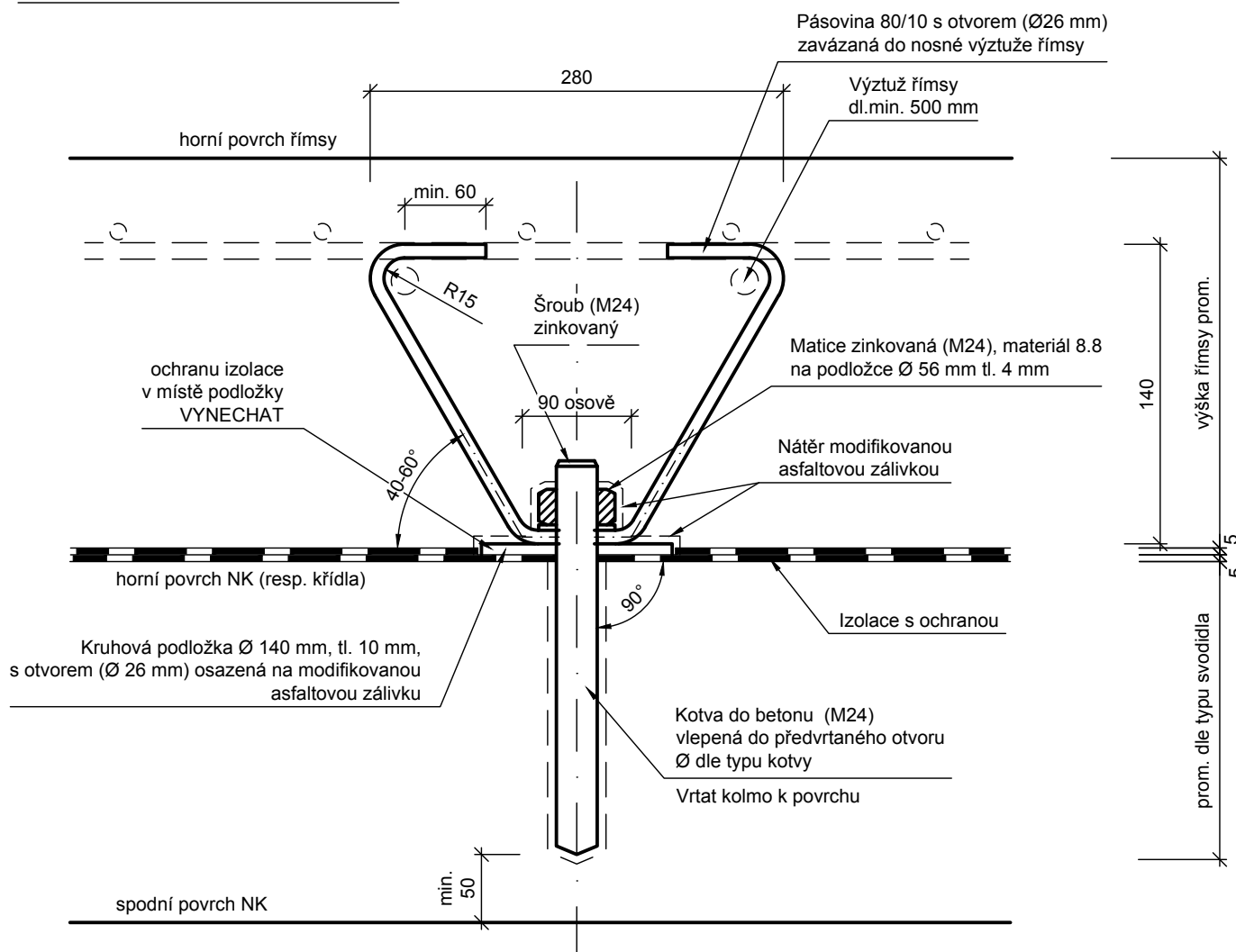
# PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:10



## POZNÁMKA:

- Platí přiměřeně pro monolit. římsu bez ozubu NK.

## PŘÍČNÝ ŘEZ 1:5



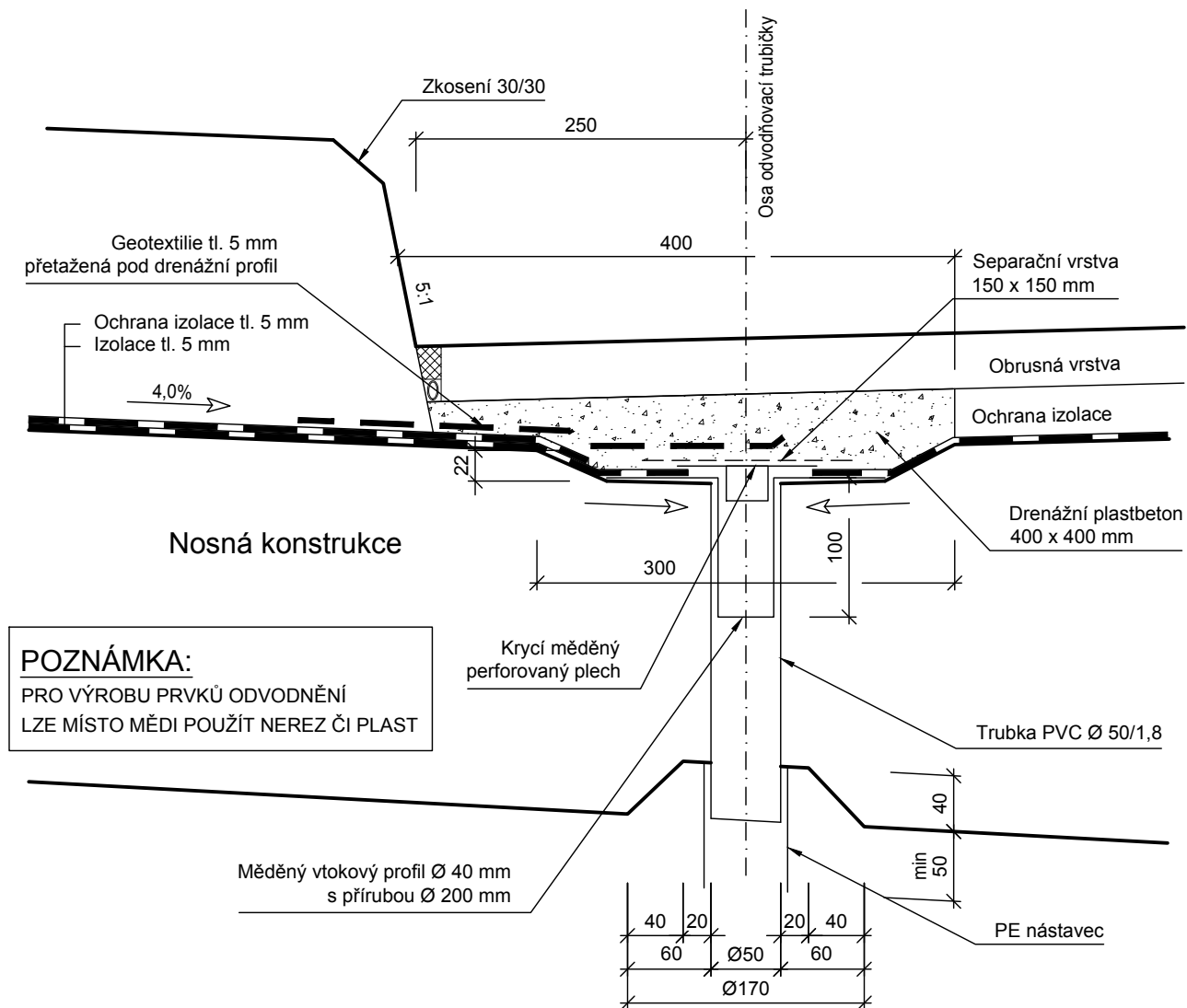
### POVRCHOVÁ OCHRANA :

- Očištění povrchu je součástí zinkování ponorem a provádí se ponořením do roztoku kyseliny a opláchnutím ve skalici
- Zinkování ponorem dle ČSN EN ISO 1461, nominální tloušťka zaschlého filmu 50  $\mu\text{m}$ , minimální tloušťka 40  $\mu\text{m}$
- Pro ocelovou pásovinu platí pouze v případě dlouhé prodlevy mezi výrobou a zebetonováním do římsy (přestávka mezi stavebními sezónami). Jinak postačí ošetření základním nátěrem.

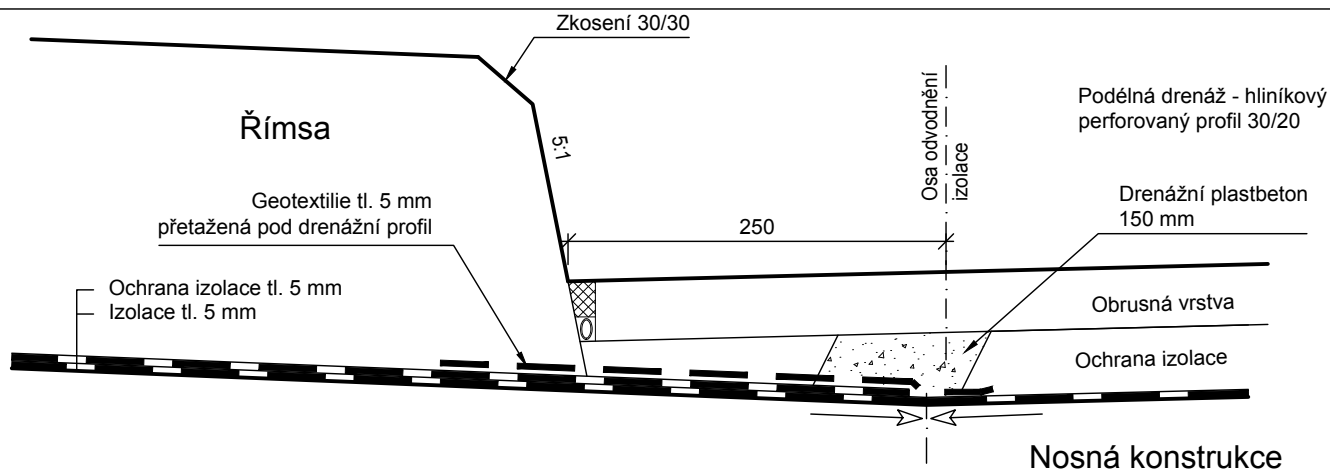
### POZNÁMKA:

Tvar kotvy se navrhuje vždy individuálně s ohledem na tvar římsy.  
Dle požadavku zhotovitele možno použít i jiný certifikovaný systém

# USPOŘÁDÁNÍ V MÍSTĚ ODVODŇOVACÍ TRUBIČKY 1:5

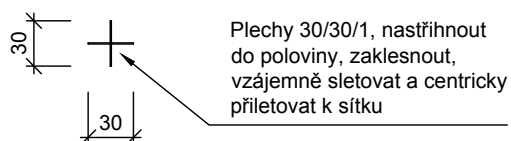
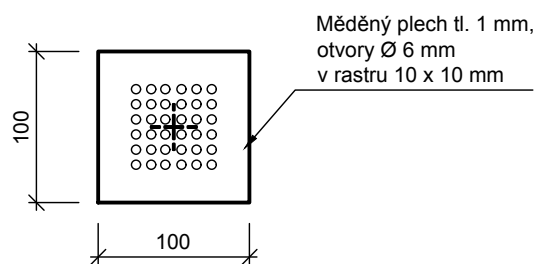


# USPOŘÁDÁNÍ MEZI ODVODŇOVACÍMI TRUBIČKAMI 1:5

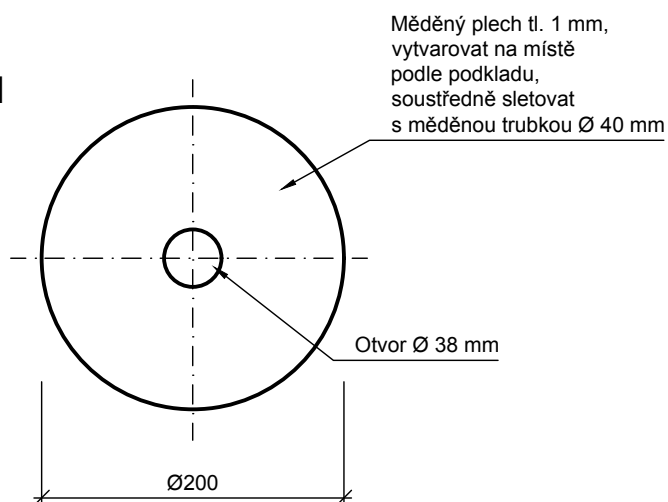


# TVAR PRVKŮ ODVODNĚNÍ 1:5

Krycí plech



Vtokový profil



## PODÉLNÝ ŘEZ 1:20

